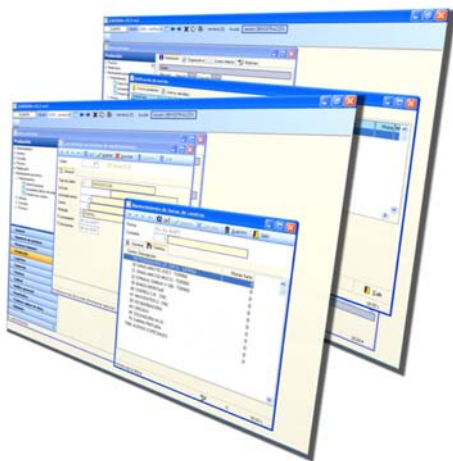


009-GEINPROD.Mantenimiento. Preventivo.De.Máquinas

Geinprod. Sistema de Gestión Empresarial.

Este módulo permite la gestión del mantenimiento preventivo y correctivo del parque de maquinaria de la Empresa.

Nos facilitará además la valoración y el control de la **ejecución de las órdenes de mantenimiento**, así como la gestión de órdenes de mantenimiento externo.



Planificación del mantenimiento preventivo

La aplicación realiza una planificación del mantenimiento preventivo generando de manera automática de órdenes de mantenimiento.

Estas órdenes, tanto de mantenimiento, como de reparación, podremos lanzarlas directamente

contra un Centro de Trabajo.

Asignando directamente también los recursos materiales y humanos necesarios para llevarla a cabo

Gestión por reaprovisionamiento

Nos permite llevar una gestión por reaprovisionamiento de repuestos, recambios y artículos de mantenimiento.

Además, podremos vincular a un determinado centro de trabajo aquellos componentes, que previsiblemente vamos a utilizar. En función de la selección que realicemos de componentes o actividades, nos requerirá información sobre:

- Centro de trabajo al que ligar los componentes
- Actividad a realizar, o componente a revisar.
- Código del artículo, dado de alta en el maestro de artículos y que forma parte de los componentes que podemos utilizar en este centro en caso de reparación.
- Posición que ocupa en el centro de trabajo, es importante cuando éste artículo va en varias partes del centro para con ello conocer cual es la parte que necesita un mayor mantenimiento o poder identificar el artículo.
- Número de actividades en cada centro.

Periodicidad y programación

Podremos seleccionar en qué unidad de tiempo queremos que la aplicación nos lance las órdenes de mantenimiento preventivo. Con respecto a las horas utilizadas en producción por dicho centro, o respecto a los días de funcionamiento o en función de una fecha fija.

Recursos

Podremos asignar los recursos necesarios predefiniendo qué operarios son los que deben de realizar mantenimientos concretos, e indicando el tiempo que consideramos necesario para llevarlo a cabo.

Informes

Podremos disponer de una gran variedad de informes o de consultas a la aplicación, todos ellos configurables.

- Podemos obtener informes y listados por artículo y por centro.
- Plan general de mantenimiento preventivo configurable.
- Informe de historial de centros.
- Historial de artículos por centros.
- Listado configurable de las averías reportadas.

Notificación de averías

La notificación y el control de las averías puede realizarse a través del terminal de taller para un mayor control e inmediatez.

Generación automática de órdenes

Podremos de realizar una preselección de centros y de fechas para generar de manera automática las órdenes de mantenimiento preventivo.



009-Mantenimiento.Preventivo.De.Máquinas

Geinprod. Sistema de Gestión Empresarial.

Mantenimientos

Control de presencia, indicando la fecha y la hora de inicio o de finalización, si el fichaje es de entrada o de salida, el código de operario, el código horario para realizar los cálculos, el tiempo transcurrido descontando las pausas y redondeos que se hayan programado, la incidencia marcada si la hubiera, el origen y el Terminal desde donde se ha fichado, y si se ha creado el fichaje manual o automáticamente o ha sido modificado.

Control de las horas teóricas a realizar por período. H.T.P.

Recepción automática de los fichajes desde los terminales de captura de datos.

Configuración de categorías y secciones indicando tipo de salario, convenio, valor de horas extras, festivas, nocturnas, de enfermedad, de vacaciones, etc.; código y descripción de la sección, responsable de la misma, etc.

Informes

INFORME DE ARTÍCULOS POR CENTRO Informes por artículo, nos permite listar los artículos asignados a un determinado centro o de un determinado artículo en que centros está asignado.

INFORME PLAN DE MANTENIMIENTO Son informes configurables sobre el Plan de Mantenimiento, por el usuario a nivel de poder gestionar el mantenimiento preventivo de la empresa.

Informe de Historial de Centros .Son informes configurables por el usuario a nivel de conocer los mantenimientos realizados en cada uno de los centros de trabajo.

Historial de artículos por Centro. Son informes configurables por el usuario a nivel de conocer los artículos utilizados en las reparaciones de los centros.

Listar las averías reportadas desde los terminales de taller, pudiendo configurar el informe según la necesidad del usuario.

Consultas

Las averías comunicadas por medio del terminal de taller, pasan a esta consulta, para con ello saber los hombres de mantenimiento que trabajos tienen pendientes así como su urgencia.

En el momento que pulsas atender avería, esta desaparece de pantalla y la aplicación queda preparada para recibir el inicio de la reparación.

Procesos

Generación automática de órdenes.

Esta opción nos permite de forma automática y en base a una preselección de centros y fechas el lanzar las órdenes de mantenimiento preventivo.

